

NEXTBOX

NEXTBOX è un'unità multifunzionale IoT che può essere configurata per una molteplicità di applicazioni:

- CONTROLLO PRELIEVO CARBURANTE da CISTERNE AZIENDALI
- CONTROLLO ACCESSI ECOISOLE
- TIMBRATRICE / MARCATEMPO
- TOTEM SEGNALAZIONE ANOMALIE VEICOLI AUTORIMESSA
- GESTIONE UTENTI ECOCENTRI (con STAMPANTE TERMICA)



NEXTBOX

SPECIFICHE TECNICHE

Meccaniche

- **Dimensioni: (34 x 30 x 20 cm)**
- **Materiale: Acciaio Inox 15/10**
- **IP: 65, Impermeabile a polvere e acqua**
- **Peso: 5 Kg**
- **Sistema di montaggio a muro / palo 'easy plug'**
- **Cappotta supplementare per esterno in acciaio Inox (50 x 48 x 39 cm)**

Interfacce & Connettività

- **Display Touch 7" cover in Gorilla Glass spessore 2mm**
- **Lettoce RFID HF**
- **Lettoce Ottico 1D/2D**
- **Stampante Termica con sportello frontale 'easy paper'**
- **ByPass relè con chiave estraibile**
- **LED di segnalazione Power e Stato Relè**
- **Connettori Plug & Play per 220 Vac, Pulser (IN), Fase/Elettroserratura (OUT)**
- **Ingresso cavo RS232 per bilancia**
- **Alimentatori industriali separati 5V/12V**
- **Relè di potenza 10 A comando elettroattuazioni**
- **Modem Router 4G/LTE industriale**
- **3 ventole termostate con filtri antipolvere/ant insetto**
- **Termostato per regolazione temperatura interna**
- **Sensore temperatura / Telemetria**
- **Scheda processore Raspberry Pi 4 8GB**
- **Scheda Relè a tre vie per Raspberry**
- **Any Desk integrato per gestione manuale remota (diagnosi, aggiornamento software)**

